

CORPO MUSICALE CITTADINO PARROCCHIALE DI RHO

La Banda di Rho - il Corpo Musicale Cittadino Parrocchiale - iniziò la sua storia nel lontano 1901, per iniziativa di don Giulio Rusconi, figura di spicco nel panorama religioso e culturale rhodense. Ha continuato ad operare fino ai nostri giorni, ininterrottamente, promuovendo la diffusione popolare della cultura musicale, attraverso l'incontro e la collaborazione tra generazioni diverse. Il Corpo Musicale ha sempre sottolineato con la sua presenza i momenti più importanti della vita civile e religiosa della città di Rho. Associato all'ANBIMA (Associazione Nazionale Bande Italiane Musicali Autonome), si è esibito in numerose città sia italiane che all'estero. Nel 2001 e nel 2011, sono state promosse molte iniziative straordinarie per celebrare il 100° e il 110° di fondazione. L'impegno del Corpo Musicale, le cui esibizioni sono costantemente sostenute dall'affetto del pubblico, è stato riconosciuto pubblicamente con l'assegnazione del Premio Isimbardi (Medaglia d'oro) della Provincia di Milano nel corso della Giornata della Riconoscenza nel maggio del 2010. Nel 2011, in occasione del 110° anniversario, è stato assegnato un riconoscimento ufficiale del Presidente della Repubblica che costituisce indubbiamente motivo di orgoglio per la città e forte incentivo all'impegno per tutti i componenti del Corpo Musicale. L'obiettivo del Corpo Musicale è quello di promuovere il valore della musica come evento culturale di spettacolo fruibile da un pubblico sempre più vasto e composito, inoltre sensibilizzare giovani allievi ad intraprendere l'attività musicale seguendo i corsi organizzati presso la sede di Via Bettinetti, 60 a Rho – Oratorio San Carlo. Attualmente il gruppo è costituito da quaranta elementi diretti dal Maestro Salvatore Catalano e coordinati dal Presidente Isidoro Moroni.

Maestro: PROF. SALVATORE CATALANO

Il Maestro Catalano dal 2010 è Direttore Artistico del Corpo Musicale Cittadino Parrocchiale di Rho. Ha frequentato il corso per Direttore di banda, di analisi e tecnica della direzione con i Maestri Lorenzo Pusceddu e Paolo Belloli in Piemonte. Insegna educazione musicale a Cornaredo presso la scuola media Curiel ed è impegnato nella organizzazione musicale del progetto europeo Comenius, nella realizzazione di un Musical, e nella divulgazione della cultura bandistica. In collaborazione con la Biblioteca Popolare e la Compagnia Teatrale dell'Armadillo sviluppa il progetto "Tra arte musica e storia". Ideatore di Jazz "inRho". Collabora in veste di direttore artistico-musicale con i complessi bandistici di Rho, Pregnana, Pogliano Milanese, Nerviano. È presidente e fondatore della Associazione Musicale Note di Speranza Onlus ed è stato eletto all'unanimità dalle associazioni musicali rhodensi quale rappresentante membro del Comitato Esecutivo della Consulta Culturale di Rho nel periodo dal 2012 al 2014.

TEATRO DELL'ARMADILLO

L'Associazione Teatro dell'Armadillo – Teatro Inaudito, nata nel 2000, conta ad oggi oltre 1000 soci e le sue attività principali sono: l'omonima Scuola di Recitazione, la produzione di spettacoli, la gestione della Biblioteca teatrale specializzata F.Durrenmatt, la gestione sala polifunzionale Spazio Inaudito, la progettazione e la conduzione di laboratori e momenti di formazione nelle scuole, l'organizzazione della rassegna teatrale Assicurarsi ai Sedili giunta alla 11° edizione, dei concorsi "Il film lo fai tu" e "Teatro di classe", e delle rassegne Spettacolo d'Autunno e Spettacolo di Primavera.



Corpo Musicale Cittadino Parrocchiale di Rho



Concerto di San Vittore

Sabato 13 maggio 2017
Ore 21:00

Auditorium Padre Reina
Via Meda-Rho.

Presenta Giovanna Gritti

INGRESSO LIBERO



MODUGNO FOREVER

Giancarlo Gazzani

OMAGGIO A LUCIO

DALLA
Lucio Dalla

**RICORDANDO
BATTISTI**

P. Presti

**THE FINAL
COUNTDOWN**

Ron Sebregts

I FEEL GOOD

James Brown

QUEEN IN CONCERT

Jay Rocook

EL BIMBO

Naohiro Iwai

SAILING

Sutherland - Waiglein

I WILL FOLLOW HIM

Jan van Kraeydonck

Gli attori :

*Marco Corcella, Veronica Ceriani
e Manuela Lucchini.*

*Dirige il M°
Salvatore Catalano*

